



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ИНСТИТУТ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ЦИАНИДАМИ

ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЦИАНИДА

ИЮНЬ 2021

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ИНСТИТУТ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ЦИАНИДАМИ
Ай Стрит, 1400, Северо-Запад, офис 550 Вашингтон, округ Колумбия, 20005, США
Тел.: +1 202 495 4020 | Факс +1.202.835.0155 | Электронная почта info@cyanidecode.org |
Сайт CYANIDECODE.ORG

ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Оглавление

Введение.....	1
Протокол проверки производства цианида	2
Принцип 1 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ	2
Производственная практика 1.1	2
Производственная практика 1.2	3
Производственная практика 1.3	4
Принцип 2 БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТНИКОВ.....	4
Производственная практика 2.1	4
Производственная практика 2.2	6
Принцип 3 МОНИТОРИНГ	7
Производственная практика 3.1	7
Принцип 4 ПОДГОТОВКА ПЕРСОНАЛА	8
Производственная практика 4.1	8
Производственная практика 4.2	9
Принцип 5 ДЕЙСТВИЯ В ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.....	9
Производственная практика 5.1	9
Производственная практика 5.2	10
Производственная практика 5.3	10
Производственная практика 5.4	11
Производственная практика 5.5	11
Производственная практика 5.6	12



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Международный кодекс по обращению с цианидами (далее «Кодекс», «Кодекс» или «Кодекс по цианидам»), этот документ и другие документы или источники информации, указанные на *сайте* www.cyanidecode.org, считаются надежными и были подготовлены добросовестно на основе информации, доступной составителям в разумных пределах. Однако мы не даем никаких гарантий относительно точности или полноты каких-либо других документов или источников информации. В связи с применением Кодекса, иных доступных дополнительных документов или справочных материалов не дается никаких гарантий предотвращения опасностей, несчастных случаев, инцидентов или травм сотрудников и/или представителей общественности на каком-либо конкретном участке, где осуществляется извлечение золота или серебра из руды методом цианирования. Соблюдение настоящего Кодекса не предназначено и не заменяет, не противоречит или иным образом не изменяет требования каких-либо конкретных национальных, государственных или региональных правительственных указов, законов, правил, постановлений или других требований, касающихся вопросов, включенных в настоящий Кодекс. Соблюдение настоящего Кодекса является полностью добровольным и не предназначено и не создает, не устанавливает и не признает каких-либо юридически закрепленных обязательств или прав со стороны его подписавших сторон, их представителей или любых иных участников.



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Введение

Протокол проверки производства цианида применяется к предприятиям по производству цианида. К производственным операциям относятся операции по переупаковке и перевалке цианидов, складские операции с цианидами, а также операции по получению цианидов из химического сырья. Хранение цианида на шахте регулируется Протоколом проверки горных работ.

Предприятия, которые производят и продают цианистый водород другим производителям химических веществ, или которые производят цианистый водород в качестве прекурсора в первую очередь для собственного производства других химических веществ, не подпадают под действие настоящего Протокола.

Первичные производственные операции - это те, на которых цианид производится из химического сырья. Операции по переупаковке и перегрузке — это операции, при которых цианид перемещается из существующей упаковки в другую упаковку или контейнеры. Примеры включают объекты, на которых брикеты твердого цианида извлекаются из футерованных контейнеров средней грузоподъемности (КСГМГ) или перегружаются из железнодорожных вагонов в контейнеры-цистерны для дальнейшей транспортировки, или где жидкий цианид перегружается из железнодорожных вагонов в автоцистерны. Склады — это объекты, где цианид хранится для последующего распространения, оставаясь в существующей упаковке, такой как КСГМГ или в виде твердых веществ в контейнерах-цистернах. Примеры включают объекты, на которых КСГМГ или бочки с цианидом перегружаются из морских контейнеров на склад или где морские контейнеры или контейнеры-цистерны с твердым цианидом хранятся без извлечения цианида.



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Протокол проверки производства цианида

Принцип 1 | ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Проектирование, строительство и эксплуатация предприятий по производству цианида, с целью предотвращения выбросов цианида.

Производственная практика 1.1

Проектирование и строительство предприятий по производству цианида в соответствии с надежными, общепринятыми инженерными практиками и процедурами контроля/обеспечения качества.

1. Были ли реализованы программы контроля и обеспечения качества при строительстве и реконструкции объектов по производству и хранению цианидов?
 - а) Сохранилась ли проектно-строительная документация?
 - б) Проверил ли специалист с соответствующей квалификацией строительство объекта и предоставил ли подтверждение того, что объект был построен в соответствии с проектно-разрешительной документацией?
2. В случае отсутствия доступной документации по контролю и обеспечению качества или сертификации объекта в процессе строительства, осматривало ли объект лицо, имеющее соответствующую квалификацию, и выдавал ли он отчет о том, что его дальнейшая эксплуатация в рамках установленных параметров защитит от воздействия и выбросов цианидов?
3. Совместимы ли материалы, используемые для строительства объектов по производству цианида, с используемыми реагентами и используемыми процессами?
4. Существуют ли автоматические системы или «блокировки» для остановки производственных систем и предотвращения выбросов из-за перебоев в подаче электроэнергии или отказов оборудования?
5. Обрабатывается ли цианид на бетонной или другой непроницаемой поверхности, предотвращающей просачивание в недра?
6. Используются ли на предприятии, проверяются, тестируются и обслуживаются ли такие системы, как индикаторы уровня и сигнализация высокого уровня, для предотвращения переполнения резервуаров для обработки и хранения цианида?
7. Вторичные защитные оболочки для технологических и складских резервуаров и контейнеров, изготовлены из материалов, обеспечивающих надлежащий барьер для утечек, и имеют размеры, позволяющие вмещать объем, превышающий объем самого большого резервуара или контейнера с раствором цианида в защитной оболочке и любых трубопроводах, стекающих обратно в резервуар и с дополнительной емкостью для расчетного штормового случая (если применимо)?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

8. Предусмотрены ли меры по предотвращению или локализации разливов для всех трубопроводов цианистого раствора?
9. Хранится ли цианид:
 - а) С мерами по предотвращению или минимизации возможности воздействия влаги на цианид?
 - б) С адекватной вентиляцией для предотвращения накопления газообразного цианистого водорода и цианистой пыли?
 - в) В охраняемой зоне, где публичный доступ запрещен?
 - г) Отдельно от несовместимых материалов?

Производственная практика 1.2

Разработка и внедрение планов и процедур по эксплуатации предприятий по производству цианида с целью предотвращения случайных выбросов.

1. Имеются ли на объекте планы или процедуры, описывающие стандартные методы, необходимые для его безопасной и экологически чистой эксплуатации?
2. Имеются ли на производственном объекте планы действий в нештатных ситуациях на случай нестандартных рабочих ситуаций, которые могут привести к неблагоприятному воздействию или выбросу цианидов?
3. Имеется ли на производственном объекте процедура для определения того, когда инфраструктура по производству цианида или методы эксплуатации изменились или будут изменены по сравнению с теми, на которых основывались первоначальный проект и методы эксплуатации? Требуется ли процедура проверки и одобрения со стороны руководства по охране окружающей среды, здоровья и промышленной безопасности?
4. Внедрены ли программы профилактического обслуживания и задокументированы ли действия для оборудования и устройств, необходимых для производства цианида и обращения с ним?
5. Контролируются ли параметры технологического процесса с помощью необходимых приборов и калибруются ли приборы в соответствии с рекомендациями производителя?
6. Имеются ли и выполняются ли процедуры для предотвращения несанкционированного/нерегулируемого сброса в окружающую среду любого раствора цианида или воды, загрязненной цианидом, которая собирается во вторичной защитной оболочке?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

7. Имеются ли на объекте экологически безопасные процедуры управления и/или удаления цианистых отходов или материалов, загрязненных цианидом?
8. Существуют ли процедуры, обеспечивающие упаковку и маркировку цианида в соответствии с требованиями юрисдикций, через которые будет перемещаться упакованный цианид?

Производственная практика 1.3

Осмотр объектов по производству цианида, с целью обеспечения их целостности и предотвращения случайных выбросов.

1. Проводятся ли на объекте плановые проверки резервуаров, клапанов, трубопроводов, защитной оболочки и других объектов по производству и хранению цианидов, включая:
 - а) Резервуары с растворами цианида на структурную целостность и признаки коррозии и утечки?
 - б) Вторичные защитные оболочки на предмет их целостности, наличия жидкостей и доступной емкости, а также обеспечения того, чтобы любые стоки были закрыты и, при необходимости, заблокированы для предотвращения случайных выбросов в окружающую среду?
 - в) Трубопроводы, насосы и клапаны на износ и утечки?
 - г) Контейнеры, используемые для транспортировки, где производитель несет ответственность за их целостность?
2. Достаточно ли частоты проверок, чтобы убедиться, что оборудование функционирует в пределах проектных параметров?
3. Документируются ли проверки?
 - а) Определяются ли в документации конкретные пункты, подлежащие наблюдению, и указывается ли дата проверки, имя инспектора и любые обнаруженные недостатки?
 - б) Документируются ли характер и дата корректирующих действий и сохраняются ли записи?

Принцип 2 | БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТНИКОВ

Сохранение здоровья и обеспечение безопасности работников при неблагоприятном воздействии цианидов.

Производственная практика 2.1

Разработка и внедрение процедуры по защите персонала производственного объекта от неблагоприятного воздействия цианида.

1. Разработаны ли на предприятии процедуры для сведения к минимуму неблагоприятного воздействия цианида на работников во время:



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

- а) Обычных операций - от получения сырья до упаковки готовой продукции и отгрузки?
 - б) Нестандартных и аварийных операций?
 - а) Деятельности, связанной с техническим обслуживанием?
2. Запрашивает ли предприятие и учитывает ли оно вклад работников в разработку и оценку процедур охраны труда и техники безопасности?
3. Определены ли на предприятии области и виды деятельности, где рабочие могут подвергаться воздействию цианистого водорода и/или цианистой пыли с концентрацией, превышающей 10 частей на миллион (частей на миллион) мгновенно или 4,7 частей на миллион непрерывно в течение 8-часового периода, в виде цианида, и требуется ли использование средств индивидуальной защиты и/или использование административного контроля по мере необходимости в этих областях или при выполнении этих действий?
4. Используются ли на объекте устройства мониторинга и соответствующие сигналы тревоги для подтверждения того, что средства контроля адекватны для ограничения воздействия на рабочих газообразного цианистого водорода и/или цианистой пыли, превышающего 10 частей на миллион (частей на миллион) на мгновенной основе или 4,7 частей на миллион непрерывно в течение 8 часовой период, в виде цианида?
5. Осуществляется ли техническое обслуживание, тестирование и калибровка оборудования для мониторинга содержания цианистого водорода в соответствии с рекомендациями производителя, и сохраняются ли записи?
6. Предусмотрены ли на предприятии средства, обеспечивающие использование системы напарников, или работники могут иным образом уведомлять или связываться с другим персоналом для получения помощи, если это необходимо?
7. Оценивает ли предприятие состояние здоровья сотрудников, чтобы определить их пригодность для выполнения поставленных перед ними задач?
8. Есть ли на предприятии политика или процедура смены одежды для сотрудников, подрядчиков и посетителей, которые входят в зоны с потенциальным загрязнением одежды цианидом?
9. Имеются ли предупреждающие знаки, сообщающие работникам о присутствии цианида и о том, что в случае необходимости следует использовать подходящие средства индивидуальной защиты?
10. Запрещено ли курение, прием пищи, питье и использование открытого огня в местах, где возможно загрязнение цианидом?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Производственная практика 2.2

Разработка и внедрение планов и процедур быстрого и эффективного реагирования на воздействие цианида.

1. Разработаны ли на производственном объекте конкретные письменные планы или процедуры аварийного реагирования на воздействие цианидов?
2. Находятся ли душевые, установки для промывки глаз под низким давлением и неокислительные огнетушители в стратегических точках по всему объекту? Регулярно ли они обслуживаются, проверяются или тестируются?
3. Имеются ли в учреждении кислород, реанимационный аппарат, противоядие и средства связи или уведомления о чрезвычайных ситуациях, доступные для использования?
4. Регулярно ли предприятие проверяет свое оборудование для оказания первой помощи, чтобы убедиться, что оно доступно в случае необходимости? Хранится ли и/или проверяется оборудование для оказания первой помощи и экстренного реагирования в соответствии с указаниями его производителя (производителей) и заменяется ли оно в соответствии с графиком, обеспечивающим его эффективность при использовании?
5. Имеются ли паспорта безопасности, инструкции по оказанию первой помощи или другие информационные материалы по безопасности цианидов на родном языке сотрудников и доступны ли они для рабочих, работающих с цианидом?
6. Идентифицированы ли резервуары для хранения, технологические резервуары, контейнеры и трубопроводы, содержащие цианид, чтобы предупредить работников об их содержимом? Обозначено ли направление потока цианида в трубах?
7. Имеется ли на производственном объекте политика или процедура обеззараживания для сотрудников, подрядчиков и посетителей, покидающих зоны с потенциальным воздействием цианида на кожу?
8. Есть ли на производственном объекте собственные возможности для оказания первой помощи или медицинской помощи работникам, подвергшимся воздействию цианида?
9. Разработаны ли на предприятии процедуры транспортировки подвергшихся воздействию работников в ближайшие квалифицированные медицинские учреждения за пределами производственной площадки?
10. Заключение ли предприятие официальные договоры с местными медицинскими учреждениями о потенциальной необходимости лечения пациентов, подвергшихся воздействию цианидов, и уверена ли организация в том, что медицинское учреждение



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

имеет адекватный квалифицированный персонал, оборудование и опыт для оказания помощи в случае воздействия цианида?

11. Существуют ли и применяются ли процедуры для расследования и оценки инцидентов, связанных с воздействием цианидов, чтобы определить, являются ли программы и процедуры предприятия по защите здоровья и безопасности работников и реагированию на воздействие цианидов адекватными или нуждаются в пересмотре?

Принцип 3 | МОНИТОРИНГ

Гарантирование защиты окружающей среды средствами управления технологическим процессом.

Производственная практика 3.1

Проведение мониторинга окружающей среды, чтобы убедиться, что запланированные или незапланированные выбросы цианида не приводят к неблагоприятным последствиям.

1. Осуществляется ли на объекте мониторинг цианидов в сбросах в поверхностные воды, а также в поверхностных и подземных водах выше и ниже производственной площадки?
2. Если объект имеет прямой сброс в поверхностные воды:
 - а) Не превышает ли он 0,5 мг/л слабокислотного диссоциирующего цианида в месте сброса?
 - б) Может ли предприятие продемонстрировать, что концентрация свободного цианида в принимающей воде не превышает 0,022 мг/л после какой-либо установленной зоны смешивания?
3. Может ли предприятие продемонстрировать, что косвенные сбросы в поверхностные воды не приводят к тому, что концентрация свободного цианида в потоке превышает 0,022 мг/л с учетом любой установленной зоны смешивания?
4. Определила ли юрисдикция полезное использование подземных вод при эксплуатации и установила ли числовые стандарты содержания цианидов (свободного цианида, слабокислотного диссоциирующего цианида или общего цианида) в подземных водах? Находятся ли концентрации цианидов в подземных водах выше или ниже производственного объекта на уровне или ниже уровней, обеспечивающих защиту фактического или установленного полезного использования подземных вод?
5. Если просачивание с производственного объекта привело к тому, что концентрация цианидов в грунтовых водах превысила уровень, необходимый для защиты их полезного использования, проводятся ли на объекте ремонтные работы для предотвращения дальнейшей деградации и восстановления полезного использования?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

6. Может ли предприятие продемонстрировать, что уровни атмосферных технологических выбросов газообразного цианистого водорода или цианистой пыли ограничены в целях защиты здоровья рабочих и населения?
7. Проводится ли мониторинг с частотой, достаточной для определения характеристик контролируемой среды и своевременного выявления изменений?

Принцип 4 | ПОДГОТОВКА ПЕРСОНАЛА

Обучение рабочих и аварийно-спасательного персонала безопасному и экологически безвредному обращению с цианидом.

Производственная практика 4.1

Обучение сотрудников работе на производственном объекте таким образом, чтобы свести к минимуму возможность неблагоприятного воздействия и выбросов цианидов.

1. Обучает ли предприятие работников пониманию опасности цианида и проводится ли периодическая переподготовка?
2. Обучает ли предприятие работников использованию средств индивидуальной защиты, а также тому, когда и где это оборудование требуется?
3. Обучает ли предприятие сотрудников выполнению своих обычных производственных задач с минимальным риском для здоровья и безопасности работников и таким образом, чтобы предотвратить незапланированные выбросы цианида?
4. Обучаются ли сотрудники перед тем, как получить допуск к работе с цианидом?
5. Проводится ли переподготовка по обычным производственным задачам, чтобы гарантировать, что сотрудники продолжают выполнять свою работу безопасным и экологически безвредным образом?
6. Необходимы ли элементы обучения для каждой работы, указанной в учебных материалах?
7. Проводится ли обучение квалифицированным персоналом?
8. Оценивает ли учреждение эффективность обучения обращению с цианидами путем тестирования, наблюдения или другими способами?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Производственная практика 4.2

Обучение сотрудников необходимым мерам при неблагоприятном воздействии и выбросах цианидов.

1. Обучает ли предприятие работников процедурам, которым необходимо следовать в случае неблагоприятного воздействия или выброса цианида?
2. Обучает ли предприятие работников аварийному реагированию на неблагоприятное воздействие и выбросы цианида?
3. Сохраняются ли записи об обучении на протяжении всей работы сотрудника, документирующие пройденное обучение, включая имена сотрудника и инструктора, дату обучения, изученные темы и то, как сотрудник продемонстрировал понимание учебных материалов?

Принцип 5 | ДЕЙСТВИЯ В ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

Защита населения и окружающей среды за счет разработки стратегий и возможностей реагирования на чрезвычайные ситуации.

Производственная практика 5.1

Подготовка подробного плана аварийного реагирования на возможные выбросы цианида.

1. Разработан ли на объекте план аварийного реагирования для устранения потенциальных выбросов цианида, которые могут произойти на объекте или могут потребовать реагирования по иным причинам?
2. Учитываются ли в Плане сценарии потенциальных отказов, подходящие для конкретных условий окружающей среды и условий эксплуатации, включая следующие, если это применимо?
 - а) Катастрофический выброс цианистого водорода?
 - б) Выбросы твердого или жидкого цианида во время упаковки, хранения, погрузки и разгрузки?
 - в) Выбросы при пожарах и взрывах?
 - г) Разрыв трубы, клапана и бака?
 - д) Перебои в подаче электроэнергии и отказ оборудования?
 - е) Перелив прудов, резервуаров и очистных сооружений?
3. Описывается ли в Плане:
 - а) Конкретные ответные действия, соответствующие ожидаемым чрезвычайным ситуациям, например, эвакуация персонала площадки и потенциально затронутых сообществ из зоны заражения?
 - б) Использование антидотов цианида и меры первой помощи при воздействии цианида?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

- в) Контроль выбросов в их источнике?
- г) Сдерживание, оценка, смягчение последствий и предотвращение выбросов в будущем?

Производственная практика 5.2

Вовлечение персонала производственного объекта и заинтересованных сторон в процесс планирования.

1. Вовлекался производственный персонал и заинтересованные стороны, включая потенциально затронутое местное население, в процесс планирования аварийного реагирования?
2. Информировало ли предприятие потенциально затронутое местное население о характере их рисков, связанных с аварийными выбросами цианида, и консультировалось ли с ними напрямую или через представителей сообщества относительно того, какие средства связи и действия по реагированию являются подходящими?
3. Были ли определены внешние организации, выполняющие функции аварийного реагирования, и были ли эти организации вовлечены в процесс планирования аварийного реагирования в случае выброса цианида?
4. Проводит ли предприятие регулярные консультации или общение с заинтересованными сторонами, чтобы гарантировать, что план реагирования на чрезвычайные ситуации учитывает текущие условия и риски?

Производственная практика 5.3

Назначение соответствующего персонала и задействование необходимого оборудования и ресурсов для аварийного реагирования.

1. План аварийного реагирования:
 - а) Назначить основных и запасных координаторов реагирования на чрезвычайные ситуации с явными полномочиями выделять ресурсы, необходимые для реализации Плана?
 - б) Определить группы реагирования на чрезвычайные ситуации?
 - в) Требуется ли соответствующая подготовка для аварийно-спасательных служб?
 - г) Включить процедуры вызова и круглосуточную контактную информацию для координаторов и членов группы реагирования?
 - д) Указать обязанности и ответственность координаторов и членов команды?
 - е) Перечислить всё аварийно-спасательное оборудование, которое должно быть в наличии?
 - ж) Включить процедуры проверки аварийно-спасательного оборудования и обеспечения его доступности при необходимости?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

- з) Описать роль любых внешних аварийно-спасательных служб, медицинских учреждений, сообществ или других субъектов, имеющих определенные роли в процедурах реагирования на чрезвычайные ситуации?
2. Подтвердило ли предприятие, что внешние организации, включенные в План, знают о своём участии и привлекаются по мере необходимости к учениям или практическим занятиям?

Производственная практика 5.4

Разработка процедур внутреннего и внешнего аварийного оповещения и отчетности.

1. Включены ли в План аварийного реагирования процедуры и контактная информация для уведомления руководства, регулирующих органов, внешних поставщиков аварийных услуг и медицинских учреждений о чрезвычайной ситуации?
2. Включает ли План процедуры и контактную информацию для уведомления потенциально затронутых местных сообществ об инциденте и/или мерах реагирования, а также для связи со средствами массовой информации?
3. Имеется ли на предприятии письменная процедура уведомления ICMI о любых значительных инцидентах с цианидом, как это определено в документе ICMI «*Определения и сокращения*»? Сообщалось ли обо всех таких значительных инцидентах с цианидом в ICMI?

Производственная практика 5.5

Включение мер по восстановлению и элементов мониторинга в планы реагирования и принятие во внимание дополнительных опасностей, связанных с использованием химикатов для нейтрализации цианида.

1. Описываются ли в Плане аварийного реагирования конкретные надлежащие восстановительные меры, такие как:
 - а) Восстановление или нейтрализация растворов или твердых веществ?
 - б) Обеззараживание почв или других загрязненных сред?
 - в) Утилизация и/или утилизация мусора, оставшегося после очистки от разливов?
 - г) Предоставление альтернативного источника питьевой воды, если это необходимо?
2. Запрещает ли План использование таких химикатов, как гипохлорит натрия, сульфат железа и перекись водорода, для обработки цианида, который попал в поверхностные воды или который, как можно разумно ожидать, попадет в поверхностные воды?
3. Учитывает ли План потенциальную потребность в мониторинге окружающей среды для определения масштабов и последствий выброса, а также включает ли методологии и параметры отбора проб?



ПРОТОКОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ

Производственная практика 5.6

Периодическая оценка процедуры и возможности реагирования и их пересмотр по мере необходимости.

1. Включает ли план аварийного реагирования положения о пересмотре и оценке его адекватности с установленной периодичностью?
2. Проводятся ли периодически учения по чрезвычайным ситуациям для оценки планов предприятия, обучения, ресурсов и готовности к реагированию на выбросы цианидов и воздействие цианидов на рабочих?
3. Предусмотрены ли положения для оценки Плана и его пересмотра по мере необходимости после любой чрезвычайной ситуации, требующей его выполнения, и проводились ли такие проверки?

